

Ficha técnica

1 Composição

O painel EQUITONE TECTIVA (Etercolor) é constituído por:

- ✓ cimento Portland
- ✓ minerais selecionados que tornam as faces do painel mais macias
- ✓ fibras orgânicas reforçadas
- ✓ pigmentos minerais
- ✓ aditivos funcionais

2 Método de produção

O painel EQUITONE TECTIVA (Etercolor) é fabricado numa máquina Hatschek, duplamente pressionado, autoclavado, calibrado e polido. Depois, o painel EQUITONE TECTIVA (Etercolor) passa por um processo de impermeabilização de ambas as faces tornando-o repelente à água.

3 Dimensões e tolerâncias

Espessura	Métodos de fixação possíveis
8 mm	parafusos, rebites, colagem

Dimensões

Não retificadas	Retificadas
1240 x 2520 mm	1220 x 2500 mm
1240 x 3070 mm	1220 x 3050 mm

Para aplicação em fachadas e tetos usar unicamente o painel com dimensão retificada. O painel com dimensão não retificada não deverá ser usado se não estiver cortado.

Tolerâncias de acordo com EN 12467 (nível I)

	Não retificada	Após corte
Espessura	+/- 0.5mm	+/-0.5mm
Comprimento e largura	+/- 5.0mm	+/- 3mm
Esquadria	+/-2.0mm/m	+/- 1.0mm/m

Peso (ex-works)

Espessura/Peso	1240 x 2520 mm	1240 x 3070 mm
8 mm	14.9 kg/m ² 46.5 kg/painel	56.7 kg/painel

Espessuras, dimensões e tipos de painel diferentes dos disponíveis em stock e que não são considerados standard, estão sujeitos a uma quantidade mínima de encomenda. Por favor contatar EQUITONE TECTIVA (Etercolor) para informação mais detalhada.

4 Cor

A cor é aplicada na massa do painel. É possível haver variações da cor natural conforme a orientação do painel, ângulo de visão, efeitos da iluminação e humidade. Com a passagem do tempo o painel vai-se tornando mais claro. A superfície do painel é caracterizada por areia muito fina e pequenos pontos branco e outras inclusões.

A EURONIT possui um recente catálogo de cores, onde pode visualizar todas as possibilidades standard. No entanto, é tecnicamente impossível garantir que o catálogo represente as cores fielmente. Assim, a escolha final da cor deverá ser feita com base numa amostra do material. Outras cores, para além do catálogo de cores, são possíveis mediante quantidade mínima. O risco de haver colorações diferentes entre painéis diminui consideravelmente quando a encomenda dos painéis é feita na totalidade.

As diferenças de cor são medidas através de um simplificado modelo de cor CIELAB. Somente a luminosidade da cor é avaliada.

As tolerâncias de cor numa face do painel são $\Delta L^* = 5.0$.

5 Propriedades técnicas

Valores médios de acordo com a norma europeia EN 12467 para “painéis planos de fibra de cimento”, que descrevem as classificações da maioria dos ensaios feitos.

A. Ensaios de acordo com o sistema de gestão de qualidade ISO

Densidade	Seco	EN 12467	1,580	kg/m ³
Resistência à flexão	Ambiente, ⊥	EN 12467	32.0	N/mm ²
	Ambiente,	EN 12467	22.0	N/mm ²
Elasticidade	Ambiente, ⊥	EN12467	>14,000	N/mm ²
	Ambiente,	EN 12467	>12,000	N/mm ²
Movimento Hydric	0-100% média		1.60	mm/m
Porosidade	0-100%		<25	%

B. Classificação

Durabilidade	EN 12467	Categoria A
Força	EN 12467	Classe 4
Reação ao fogo	EN 13501-1	A2-s1-d0

C. Amostra tipo

Teste de impermeabilização	EN 12467	Ok
Teste de água quente	EN 12467	Ok
Teste a seco	EN 12467	Ok
Teste frio extremo	EN 12467	Ok
Coeficiente de expansão térmica	α <0,01mm/mK	
Condutividade térmica	λ 0.390	W/mK

6 Vantagens

Garantida a aplicação segundo as diretrizes, os painéis de fibra de cimento EURONIT têm elevadas qualidades comparativamente com outros materiais, conforme segue:

- ✓ resistência ao fogo (sem ignição nem propagação do fogo)
- ✓ resistência ao som
- ✓ resistência a temperaturas extremas
- ✓ resistência à água
- ✓ resistência a diversos organismos vivos (fungos, bactérias, vermes, etc)
- ✓ resistência a diversos químicos
- ✓ amigo do ambiente, sem emissão de gases nocivos

Em complemento, EQUITONE TECTIVA (Etercolor) tem as seguintes características específicas:

- ✓ painel forte e rígido
- ✓ superfície esteticamente suave com tons naturais
- ✓ cor natural

7 Aplicações

EQUITONE TECTIVA (Etercolor) pode ser aplicada nas seguintes situações:

- ✓ Fachada: revestimento de fachada
- ✓ Tetos externos: revestimento decorativo de tetos

8 Acabamento disponível em fábrica

O painel EQUITONE TECTIVA (Etercolor) pode ser fornecido pela EURONIT no corte pretendido. Quando cortado a linha de corte perdida não é tida em conta para a dimensão.

Buracos de 5 a 11 mm de diâmetro para fixação do painel podem ser executados em fábrica.

9 Dados de aplicação

!! Serrar e aparafusar deve ocorrer em ambiente seco. Para aplicação decorativa, serragens ou perfurações devem ser imediatamente removidos com uma toalha seca de micro fibra. Caso isso não aconteça, pode manchar o painel de forma permanente.

Durante o processo mecânico de corte do painel, deve ser utilizada maquinaria com adequado sistema de extração de pó e / ou ventilação. Se a extração do pó não for eficaz, devem ser utilizadas pelo operador máscaras respiratórias do tipo FFP2, de acordo com a EN 149:2001.



Corte / Serragem

Quando o painel está a ser processado tem de ser devidamente apoiado para que o painel não quebre. A bancada de corte tem de estar estável e não pode vibrar. O painel não pode estar sob tensão aquando do corte. O painel deve de estar livre de qualquer vibração e tensão para que o processo resulte num corte perfeito. O corte feito do lado errado do painel pode provocar a delaminação das esquinhas.

- Serra circular com orientação
 - Usar preferencialmente a lâmina de serra universal com dentes de metal duro com ponta de diamante para fibrocimento,
 - Diâmetros disponíveis: 160 e 190 mm (disponível na Leitz)
- Serra tico-tico
 - Usar preferencialmente uma lâmina de serra com dentes de metal duro para fibrocimento (por exemplo, Bosch T141 HM, disponível na ETERNIT)
- As esquinhas cortadas devem ser levemente lixadas com uma lixa grão 80.

Perfuração:

O painel deve estar devidamente apoiado junto à zona a perfurar (por exemplo através de uma mesa de madeira).

- Para buracos: broca helicoidal com ponta em carboneto de broca helicoidal (ou completamente em carboneto) com um ângulo de 60° (disponível na EURONIT)
 - Diâmetros disponíveis: 5,0 - 6,0-7,0 - 8,3-9,5 - 11,0 mm
- Para aberturas redondas: serrar o buraco com lâmina de serra com dentes de metal duro (por exemplo Pionier da Metabo)
 - Os bordos cortados devem ser levemente lixados com uma lixa grão 80.

Acessórios de fixação:

Dependendo da aplicação podemos utilizar os seguintes acessórios de fixação (ver instruções de aplicação para mais informações):

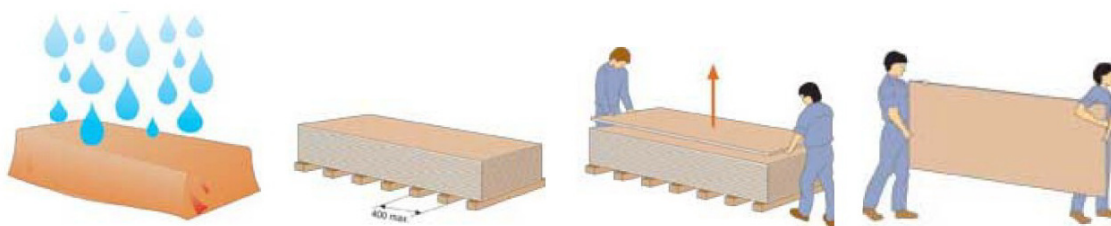
- Parafusos: podem ser usados unicamente em buracos completos pré feitos.
- Rebites: podem ser usados unicamente em buracos completos pré feitos.

- Cola: pode ser utilizada cola. A cola a ser usada deverá estar de acordo com as orientações de aplicação e com as condições de garantia do fornecedor do produto.

Selante:

Usar unicamente selantes neutros. Qualquer outro tipo pode provocar manchas no painel.

10 Manuseamento



Os painéis são embalados em paletes que por sua vez são revestidas por material plastificado. Os painéis são armazenados em posição horizontal numa superfície plana. A base da paleta deverá ser suficientemente apoiada para que não haja perigo de deformação dos painéis. O material deve ser armazenado em local seco e bem ventilado. Se porventura as paletes forem armazenadas no exterior deve haver proteção adicional por causa da chuva através de lona ou similar. Se acontecer os painéis ficarem molhados, todo o revestimento da paleta deve ser retirado e os painéis colocados individualmente de forma a secarem completamente. Recomenda-se algum tempo de aclimatização dos painéis ao local onde vai ser aplicado. O painel deve ser sempre levantado por duas pessoas e transportado verticalmente. Certifique-se da proteção entre painéis para que a pintura não seja danificada.

11 Saúde e segurança

Durante o manuseamento mecânico do painel podem ser libertadas poeiras que podem irritar os olhos e as vias respiratórias. A inalação de poeiras de quartzo de forma continuada e em elevadas concentrações pode conduzir a doença pulmonar e risco acrescido de cancro do pulmão. Assim e dependendo das condições de trabalho, deve estar prevista o uso de maquinaria adequada, com extração de poeiras e / ou ventilação. Para uma informação mais detalhada, por favor, verificar a ficha de segurança (com base no 1907/2006/CE, Artigo 31).

12 Garantia

A garantia do produto só é válida quando todas as diretrizes de aplicação dadas pela EURONIT forem rigorosamente respeitadas. Em caso de dúvida ou alteração no que

diz respeito à aplicação do painel, aconselhamos sejam pedidas recomendações específicas à EURONIT. Sob nenhuma circunstância pode a EURONIT ser responsabilizada caso os seus painéis sejam aplicados sem aprovação por parte da EURONIT.

13 Manutenção e limpeza

Para sujidade menor, lavar com detergente doméstico suave ou solução de sabão suave seguido de passagem com água limpa.

14 Certificação

O fabricante tem condições para entregar a declaração CE em termos da Diretiva Europeia dos Produtos de Construção. Os produtos são entregues com a KOMO-certificado que garante a conformidade com a marca CE e os padrões NBN EN 12467 "painéis planos de fibra de cimento". O fabricante também possui certificação ISO.



K41115



15 Informação adicional

Toda a informação sobre as diferentes aplicações pode ser encontrada nas diretrizes de aplicação da EURONIT. Essa informação está disponível através do nosso site ou pode ser pedida através de contato telefónico. Informação sobre aplicadores/distribuidores também pode ser obtida através do nosso site.

Esta ficha técnica substitui as anteriores. A EURONIT reserva-se o direito de alterar esta ficha técnica sem qualquer aviso prévio. O leitor deverá assegurar de que possui a versão mais recente deste documento. Nenhuma parte deste texto pode ser alterada sem a autorização da EURONIT.

Euronit

www.euronit.es

gilberto.barbosa@euronit.es

Atenção ao Cliente: 913 805 332