

1. Composição do produto

As lâminas de fibrocimento CEDRAL CLICK são compostas pelo seguinte:

- Cimento Portland.
- Enchimentos minerais.
- Fibras de reforço orgânicas naturais
- Aditivos
- Para os diferentes tons de cor de acabamento: dispersão acrílica no lado à vista e uma demão de acabamento acrílico transparente na parte traseira.

2. Método de produção

As lâminas de fibrocimento CEDRAL CLICK são fabricadas numa máquina Hatschek e secas em forno autoclave. O lado à vista do CEDRAL CLICK é fornecido com um acabamento com textura de madeira (Classic) ou um aspecto liso (Smooth). O CEDRAL CLICK é fornecido com um emparelhamento macho-fêmea nas bordas longas. O CEDRAL CLICK é acabado em seguida com diferentes pinturas de acabamento.

3. Dimensões e tolerâncias

| Espessura | Método de fixação possível |
|-----------|----------------------------|
| 12 mm | Fixação oculta com grampos |

Dimensões (Al x L)

| CEDRAL CLICK CLASSIC | CEDRAL CLICK SMOOTH |
|----------------------|---------------------|
| 188 x 3.600 mm | 188 x 3.600 mm |

Tolerâncias

| | | |
|-------------------------------|------------|--|
| Espessura | +/- 1,0 mm | |
| Comprimento | +/- 5,0 mm | |
| Largura | +/- 2,0 mm | |
| Esquadria | 1 mm (1) | |
| Rectilinearidade longitudinal | 3 mm | |

Peso (entregue na fábrica)

| CEDRAL CLICK CLASSIC | CEDRAL CLICK SMOOTH |
|----------------------|---------------------|
| 12,2 kg/peça | 12,2 kg/peça |

4. Cor

O CEDRAL CLICK está disponível com os seguintes acabamentos:

Classic: acabamento com textura de madeira

Smooth: acabamento liso

Para obter uma visão geral das cores standard, consulte a tabela de cores mais recente da ETERNIT. No entanto, é tecnicamente impossível que esta tabela represente as cores de forma realista. Portanto, a escolha final da cor deve ser efectuada com base em amostras físicas. Podem ser solicitadas outras cores para pedidos mínimos. O risco de diferenças de tonalidade entre as diversas lâminas diminui quando toda a parcela é efectuada num único pedido.

As diferenças de cor são medidas de acordo com o modelo de cor CIELAB. As diferenças de cor toleradas numa fachada para lâminas totalmente pintadas são $\Delta L^* = \pm 1.0$, $\Delta a^* = \pm 0.4$, $\Delta b^* = \pm 0.4$ em $\Delta E^* = \pm 1.2$.

5. Propriedades técnicas

Valores médios em conformidade com a norma europeia EN 12467 sobre "Placas planas de fibrocimento", que descreve a classificação e a maioria dos métodos de ensaio.

| A. Testes de acordo com o sistema de gestão da qualidade ISO | | | | |
|--|-------------------|----------|-------|-------------------|
| Densidade | Seco | EN 12467 | 1.300 | kg/m ³ |
| Resistência de flexão | Ambiente, \perp | EN 12467 | 23,0 | N/mm ² |
| | Ambiente, // | EN 12467 | 11,00 | N/mm ² |
| Módulos de elasticidade | Ambiente, \perp | EN 12467 | 7.500 | N/mm ² |
| | Ambiente, // | EN 12467 | 5.500 | N/mm ² |
| Movimento higríco | 0-100%, média | EN 12467 | 1,75 | mm/m |
| Porosidade | 0-100% | | 23 | % |

B. Classificação

| | | | |
|-------------------------------|--|------------|-------------|
| Classificação de durabilidade | | EN 12467 | Categoria A |
| Classificação de força | | EN 12467 | Classe 2 |
| Reacção ao fogo | | EN 13501-1 | A2-s1-d0 |

C. Tipo de teste

| | | | |
|----------------------------------|-----------|----------|--------------|
| Teste de impermeabilidade | | EN 12467 | Ok |
| Teste de água quente | | EN 12467 | Ok |
| Teste de imersão/secagem | | EN 12467 | Ok |
| Teste de gelo/degelo | | EN 12467 | Ok |
| Coeficiente de dilatação térmica | α | | < 0,01 mm/mK |
| Condutividade térmica | λ | | 0,212 W/mK |

6. Vantagens

Sempre que se sigam as directrizes de aplicação, as lâminas de fibrocimento EURONIT têm a seguinte combinação superior de VANTAGENS em comparação com outros materiais:

ignífugas (não se incendiam, não propagam o fogo)

isolamento acústico

resistentes a temperaturas extremas

resistentes à água (se as directrizes de aplicação forem cumpridas)

resistentes a uma grande quantidade de organismos vivos (fungos, bactérias, insectos, bichos, etc.)

resistentes a uma grande quantidade de produtos químicos

respeitadoras do meio ambiente, sem emissões de gases daninhos no seu fabrico.

Além disso, as lâminas de fibrocimento CEDRAL CLICK têm as seguintes propriedades específicas:

muito pouca manutenção em comparação com a madeira, devido ao seu revestimento duradouro

superfície estética em diferentes cores de acabamento

podem ser trabalhadas com maquinaria de carpintaria

aparafusar e pregar sem perfuração prévia

7. Aplicações

Paredes exteriores: revestimento de paredes exteriores, empenas, medianeiras, partes laterais de janelas amansardadas

8. Acabamento de fábrica disponível

Não é oferecido mais acabamento na produção.

9.. Dados de aplicação

!!: A serragem e a perfuração devem ter lugar num ambiente seco. Para os usos decorativos, o pó de corte e perfuração deve ser retirado da lâmina com uma toalha de microfibras. O pó de corte e perfuração não eliminado pode provocar manchas permanentes

Durante a maquinagem mecânica de painéis, devem-se prever os mecanismos adequados para a extracção e/ou ventilação de pó. Se a extracção de pó não for eficiente, devem-se utilizar máscaras para o pó do tipo FFP2 ou melhor, em conformidade com a norma EN149:2001.



Serragem:

Quando se trabalha sobre as lâminas, estas devem estar suficientemente apoiadas para que não se arqueiem. O banco de corte deve ser muito estável e não pode vibrar. A lâmina não pode estar sob tensão durante a serragem. Para garantir um bom corte de serra, a lâmina deve estar livre de vibrações e de tensão durante a serragem. Caso se corte de forma incorrecta, pode provocar problemas de deslaminagem da borda.

CEDRAL CLICK

FICHA DE INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Serragem: (Cont.)

- Serra circular de mão com régua ou máquinas de serração estacionárias: rápida rotação com a lâmina de corte Universal Euronit da Frezite (diâmetros disponíveis: 160, 190, 250 e 300 mm)
- Serra de recorte com folha com dentes de metal duro tipo T141 HM da Bosch
- Serra de mão com uma lâmina de dentes com ponta de carboneto
 - As bordas serradas devem ser suavizadas com papel de lixa (grão P80)

Perfuração:

A lâmina deve estar apoiada à volta do furo que vai ser efectuado (por exemplo, por uma superfície de madeira).

para os furos: broca com ponta de carboneto (ou totalmente de carboneto) com um ângulo de entrada de 60° (disponível na Euronit); diâmetros disponíveis: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm

para aberturas circulares: serra de coroa com dentes com ponta de carboneto (por exemplo, tipo Pionier da Metabo disponível na Euronit)

As bordas serradas devem ser suavizadas com papel de lixa (grão P80)

Acessórios de fixação:

Dependendo da aplicação, podem-se utilizar os seguintes acessórios de fixação (para mais informações, consulte as instruções de utilização).

Fixação oculta com grampos especiais.

Aparafusar: pode-se aparafusar directamente sem perfuração prévia. Também é possível um aparafusamento automático.

Vedante:

Utilize apenas vedantes neutros. Os silicones não neutros ou thiokols podem provocar manchas.

Retoque:

Por razões estéticas, recomenda-se que se retoque o CEDRAL CLICK nas bordas serradas visíveis e no caso de arranhões. O retoque deve ser efectuado com a tinta adequada e de acordo com as condições de aplicação.

A superfície a pintar deve estar seca e livre de pó e gordura (aspirar e/ou limpar primeiramente se for necessário). A tinta fornecida deve ser bem mexida e não deve estar diluída. Retocar na superfície com um pincel ou rolo.

NOTA! O retoque deve ser efectuado cuidadosamente e respeitando o aspecto: só retocar na superfície a pintar.

Pintura:

Ao repintar o CEDRAL CLICK, em primeiro lugar deve-se lixar ligeiramente antes de se aplicar uma nova pintura final. Na EURONIT pode encontrar conselhos para a pintura.

10. Manuseamento

As lâminas são embaladas em paletes. Devem ser transportadas por debaixo de uma lona. Devem ser empilhadas horizontalmente sobre uma superfície plana. As lâminas devem estar sempre suficientemente apoiadas para que não se arqueiem. Devem ser empilhadas num espaço seco e ventilado. Se as lâminas forem armazenadas no exterior, devem estar sempre protegidas contra a chuva por uma lona ou uma cobertura de plástico. Se as lâminas chegarem a molhar-se na embalagem, toda a embalagem deve ser retirada e colocada de forma que elas se possam secar totalmente. É recomendável que se deixe que as lâminas se aclimatem ao espaço em que serão usadas. Uma lâmina deve ser sempre levantada por duas pessoas, e depois transportada verticalmente. Deve haver sempre uma lâmina entre as lâminas empilhadas, para se evitarem danos na pintura.

Os painéis devem ser sempre empilhados com a borda tipo macho virada para a outra.



11. Aspectos relativos à saúde e a segurança

Durante a maquinaria mecânica das lâminas, pode-se libertar pó que poderá provocar irritação nas vias respiratórias e nos olhos. Além disso, a inalação de pó contendo quartzo fino (tamanho respirável), especialmente quando é efectuada em altas concentrações ou durante longos períodos de tempo, pode provocar doença pulmonar e um aumento do risco de cancro do pulmão. Dependendo das condições de trabalho, devem-se prever os mecanismos adequados para a extracção e/ou ventilação de pó. Para obter mais informações, consulte a folha de dados de segurança (baseada em 1907/2006/CE, artigo 31).

12. Garantia

A garantia do produto só é válida se as directrizes de aplicação da EURONIT forem respeitadas. Em caso de qualquer dúvida relativamente à idoneidade das lâminas da EURONIT em qualquer aplicação, recomenda-se que se solicitem as recomendações específicas da EURONIT. A EURONIT não se considera responsável, em caso nenhum, pelas aplicações das suas lâminas implementadas sem a aprovação da EURONIT.

13. Manutenção e limpeza

Para reduzir a sujidade, lavar com uma solução suave de detergente ou sabão neutro, seguida de um enxaguamento com água limpa.

14. Certificação

O fabricante - no quadro do Regulamento Europeu N° 305/2011 (CPR) - pode apresentar a Declaração de Prestações (DOP) do produto, que confirma que o produto conta com uma marcação CE. A marcação CE garante que o produto está em conformidade com os requisitos básicos determinados pela normativa europeia harmonizada e aplicável ao produto. A Declaração de Prestações é apresentada em conformidade com o CPR e pode ser encontrada em www.infodop.com. O produto CEDRAL é entregue com a etiqueta da ATG (B) e o certificado KOMO (NL). O fabricante também conta com certificado ISO.



15. Mais informações

Pode encontrar mais informações sobre as diversas aplicações nas directrizes de aplicação da EURONIT. Pode encontrá-las no sítio da Internet ou então solicitá-las por telefone.

Esta folha de informação do produto substitui qualquer edição anterior. A EURONIT reserva-se o direito de modificar esta folha de informação sem notificação prévia. Os leitores devem-se certificar sempre de que estão a consultar a versão mais recente deste documento. Nenhuma parte deste texto pode ser alterada sem autorização da EURONIT.