

## Tecplastic 200 Preta

### DADOS DO PRODUTO

<b>Tipo de Produto</b>	Manga plástica preta 200 myc
<b>Descrição do Processo de Fabrico</b>	Processo de Extrusão de Manga de Polietileno de Baixa Densidade.
<b>Composição</b>	PEBD

### PROPRIEDADES DIMENSIONAIS

CARACTERÍSTICA	Valor	Limite Inferior	Limite Superior	Tolerância (%)	Unidades	Método Ensaio/ Normas
<b>Largura</b>	Aberta: 240 Fechada: 120	108	132	10	cm	MEI 01
<b>Espessura Média</b>	0,3	180	220	10	µm	MEI 03
<b>Comprimento do rolo</b>	130 mts					

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

CARACTERÍSTICA	Valor	Tolerância (%)	Unidades	Método Ensaio/Normas
<b>TENSÃO RUPTURA</b>				
Longitudinal		> 15	MPa	MEI 04
Transversal	-	> 15		
Soldadura Fundo		> 10		
Soldadura Lateral		> 10		
<b>DEFORMAÇÃO À RUPTURA</b>				
Longitudinal		> 300	%	MEI 04
Transversal	-	> 300		
Soldadura Fundo		> 150		
Soldadura Lateral		> 150		

## DADOS LOGÍSTICOS

CARACTERÍSTICA	Valor / Unidades
Quantidade	(Nenhum)
Dimensões da Palete	Palete Universal

## SEGURANÇA

Este produto deve ser utilizado somente para o fim a que se destina e deve ser mantido fora do alcance das crianças devido ao perigo de asfixia.

## RECICLAGEM DO PRODUTO

Este produto é adequado para reciclagem.

## CONCLUSÃO

Conclui-se que o artigo analisado está em conformidade com as especificações definidas.

## OUTRAS INFORMAÇÕES

Este produto deve ser utilizado somente para o fim a que se destina e deve ser mantido fora do alcance das crianças devido ao perigo de asfixia.

Este produto é adequado para reciclagem.

Conclui-se que o artigo analisado está em conformidade com as especificações definidas.

As informações contidas neste documento, baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos e respeitam a legislação nacional e comunitária relativa a esta matéria.

No entanto, não temos conhecimento nem controlo das condições de utilização do produto, pelo que não é dada nenhuma garantia do produto para fins particulares.

**Tecplastic 300 Preta**
**DADOS DO PRODUTO**

<b>Tipo de Produto</b>	Manga plástica preta 300 myc
<b>Descrição do Processo de Fabrico</b>	Processo de Extrusão de Manga de Polietileno de Baixa Densidade.
<b>Composição</b>	PEBD

**PROPRIEDADES DIMENSIONAIS**

CARACTERÍSTICA	Valor	Limite Inferior	Limite Superior	Tolerância (%)	Unidades	Método Ensaio/ Normas
<b>Largura</b>	Aberta: 240 Fechada: 120	108	132	10	cm	MEI 01
<b>Espessura Média</b>	0,3	270	330	10	µm	MEI 03
<b>Comprimento do rolo</b>	130 mts					

**PROPRIEDADES MECÂNICAS**

CARACTERÍSTICA	Valor	Tolerância (%)	Unidades	Método Ensaio/Normas
<b>TENSÃO RUPTURA</b>				
Longitudinal		> 15		
Transversal	-	> 15	MPa	MEI 04
Soldadura Fundo		> 10		
Soldadura Lateral		> 10		
<b>DEFORMAÇÃO À RUPTURA</b>				
Longitudinal		> 300		
Transversal	-	> 300	%	MEI 04
Soldadura Fundo		> 150		
Soldadura Lateral		> 150		

## DADOS LOGÍSTICOS

CARACTERÍSTICA	Valor / Unidades
Quantidade	(Nenhum)
Dimensões da Palete	Palete Universal

## SEGURANÇA

Este produto deve ser utilizado somente para o fim a que se destina e deve ser mantido fora do alcance das crianças devido ao perigo de asfixia.

## RECICLAGEM DO PRODUTO

Este produto é adequado para reciclagem.

## CONCLUSÃO

Conclui-se que o artigo analisado está em conformidade com as especificações definidas.

## OUTRAS INFORMAÇÕES

Este produto deve ser utilizado somente para o fim a que se destina e deve ser mantido fora do alcance das crianças devido ao perigo de asfixia.

Este produto é adequado para reciclagem.

Conclui-se que o artigo analisado está em conformidade com as especificações definidas.

As informações contidas neste documento, baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos e respeitam a legislação nacional e comunitária relativa a esta matéria.

No entanto, não temos conhecimento nem controlo das condições de utilização do produto, pelo que não é dada nenhuma garantia do produto para fins particulares.